

中国锻压协会文件

(2019)中锻压字 036 号

关于“提高锻造模具寿命”研修班的通知

各相关单位：

锻造模具是模锻件生产中最关键工艺装备之一。锻模的设计、选材、制造质量及其成本不仅影响锻模寿命和锻件成本，还直接或间接地影响锻件内部组织、几何形状以及锻件的交货周期，即影响模锻企业的市场竞争力。因此，了解影响模具寿命的因素，掌握提高模具寿命的途径显得十分必要。

本培训班特邀业内具有丰富实战经验的专家通过实例讲解，为学员梳理思路、归纳方法、指点迷津，完善学员知识结构，提升学员业务能力，通过理论讲解、现场交流，旨在增强行业间生产实践的技术交流，丰富和提高企业人员的技术水平。培训期间学员可以带着实际问题与专家和同行进行交流互动。

参加培训人员每人可免费领取由中国锻压协会出版的锻造图书一本，图书详情见附件二。

一、培训班基本信息

培训时间：2019年10月17~20日

培训主题：2019提高锻造模具寿命研修班

活动地点：无锡

主办单位：中国锻压协会

支持单位：江苏宏宝锻造股份有限公司

培训对象：锻造企业技术人员及中层管理人员

培训规模：30人（招满即止）

报名截止：2019年10月1日

证书：请学员报到时交2张一寸彩照以制作培训证书

联系人：

董卓（先生）18611355149（微信同号）

张峻滔（先生）18810757981（微信同号）

电话：010-53056669 传真：010-53056644

邮箱：tesc@chinaforge.org.cn

附件一：研修班报名表

附件二：图书申请表



二、培训费用：

会员单位：5400 元/人；非会员单位：6000 元/人（包含培训期间的餐饮及材料费用，不包含往返交通及住宿费用），两人以上参加 9 折优惠。

三、培训日程（暂定）

日期	时间	授课内容	地点
10月17日 周四	14:00-21:00	培训班报到	酒店大堂
10月18日 周五	08:30-12:00	企业参观：江苏宏宝锻造股份有限公司	
	12:00-13:00	午餐	二楼西餐厅
	14:00-17:30	模具失效因素 锻造对模具钢技术要求 热锻模具钢常用牌号及性能	五楼鼎尚厅
	18:00-19:00	晚餐	二楼西餐厅
10月19日 周六	08:30-12:00	热锻模具钢的热处理 模具设计注意事项 模具硬度的选择 怎样提高模具使用寿命	五楼鼎尚厅
	12:00-13:00	午餐	二楼西餐厅
	14:00-17:30	模具失效形式 延寿方法及手段 模具堆焊技术简介 传统锻造模具修复方法及缺点 堆焊与传统下落相比较之优势 工艺流程 堆焊过程注意问题	五楼鼎尚厅
	18:00-19:00	晚餐	二楼西餐厅
10月20日 周日	08:30-12:00	热锻工艺设计方法与提升 提高模具寿命的手段和方法 典型轻量化锻造成形工艺分析 锻造自动化改造注意事项	五楼鼎尚厅
	12:00-13:00	午餐	二楼西餐厅
	14:00-17:30	概述 模具失效形式 影响模具寿命因素及提高模具寿命措施 锻造工艺设计和优化对模具寿命的影响 润滑对模具寿命的影响	五楼鼎尚厅
	18:00-19:00	晚餐	二楼西餐厅

参培企业可以将工作中遇到的问题于 2019 年 10 月 1 日前书面发给我们，请发送至 tesc@chinaforge.org.cn，培训期间将对具有代表性的问题进行重点答复和讲解。

附件一

提高锻造模具寿命研修班报名表

请填写好后传真至 010-53056644 或发送至 tesc@chinaforge.org.cn。

联系人：董卓（先生）18611355149 张峻滔（先生）18810757981 电 话：010-53056669

单位名称					
通讯地址				邮编	
主要产品					
联系人		职务		手机	
电话		传真		邮箱	
参培人员姓名	性别	职务	手机	邮箱	
企业在生产中遇到的难题及想要解决的问题？（可具体列出附页说明）					
通过何种途径了解到本次培训： <input type="checkbox"/> 信件 <input type="checkbox"/> 邮件 <input type="checkbox"/> 微信 <input type="checkbox"/> 短信 <input type="checkbox"/> 网站 <input type="checkbox"/> 其他_____					
酒店信息（协会负责酒店预订，费用现场交给酒店） 酒店地点：无锡鼎尚皇冠酒店（暂定） 住宿形式： <input type="checkbox"/> 合住 150 元/晚 <u>（按报名先后顺序安排）</u> <input type="checkbox"/> 单住 300 元/晚，入住日期 10 月____日至____日，____间（ <input type="checkbox"/> 大床/ <input type="checkbox"/> 标间） 合住时间统一安排为 10 月 17 日~10 月 21 日，如时间有变请致电沟通。					
付款方式： 开户银行：工商银行北京王府井金街支行 开户单位：中国锻压协会 账 号：0200000709014447466 用途注明：模具培训 汇款金额：_____				 扫码获取更多资讯	
由于中国锻压协会开票数量限制，金额不足一万元时，开具增值税普通发票。 请回传报名表时将企业开票信息同时发送至协会，谢谢！					

单位负责人签章：

年 月 日

附件二

图书申请表

报名参加研修班的企业，即可获赠一本《日本锻造技术资料汇编》或《锻件生产技术丛书》，按照企业报名人数赠送，即参加一人赠送一本，以此类推。请申请企业或个人填写好以下信息后发送至 tesc@chinaforge.org.cn 或传真至 010-53056644 教育培训服务中心收。我们统计后将在培训班报到时发给参加培训学员。

相关事宜联系人：董卓 18611355149（微信同号）

张峻滔 18810757981（微信同号）

单位名称：_____

联系人：_____ 职务：_____ 联系方式：_____

	序号	图书名称	售价	划√或注明数量
《日本锻造技术资料汇编》 (共十册)	3	模锻锻造加工技术与技能	¥200	
	4	自由锻及辗环锻造	¥185	
	5	简明的锻造加工	¥190	
	6	计算机技术在锻造中的应用	¥185	
	8	模具及润滑	¥190	
	9	锻造生产管理 I	¥185	
	10	锻造生产管理 II	¥195	
《锻件生产技术丛书》 (共七册)	1	《锻造工艺模拟》	¥60	
	2	《模锻工艺及其设备使用特性》	¥135	
	3	《特种锻造》	¥145	
	4	《特种合金及其锻造》	¥95	
	5	《汽车典型锻件生产》	¥95	
	6	《锻造模具与润滑》	¥120	
	7	《锻造加热与热处理及节能环保》	¥110	