

中国锻压协会文件

(2024)中锻压字 077 号

关于召开“2024 锻造自动化技术与应用培训班”的通知

各相关单位：

随着科技的不断进步和制造业的快速发展，锻造自动化技术已成为降低企业人力成本、提高生产效率、保证产品质量精度与稳定性的重要手段。为此，中国锻压协会将于 8 月 21-23 日在江苏无锡召开 2024 锻造自动化技术与应用培训班。

本次培训旨在帮助企业适应市场竞争的加剧和满足客户需求变化，提高应对市场挑战的能力，培训帮助企业拓宽思路，提高企业人员的理论与应用技术水平。对推动行业发展、解决企业实际需求、培养后备人才以及适应市场变化等方面都具有重要意义。望企业积极参加。

培训期间学员可以带着实际问题与专家和同行进行交流互动。

一、培训班基本信息

培训时间：2024 年 8 月 21~23 日

活动地点：江苏 无锡

培训主题：锻造自动化技术与应用

主办单位：中国锻压协会

承办部门：雅岛教育培训服务中心

培训对象：锻造企业技术人员、中层管理人员及相关从业人员

联系人：

张程程（女士）18612341687（微信同）

董卓（先生）18611355149（微信同）

电话：010-82732808 邮箱：tesc@chinaforge.org.cn

二、培训费用

会员单位：3600 元/人；非会员单位：4200 元/人；两人及以上报名九折优惠。

（包含培训期间的资料费、餐费等；往返交通及住宿费用自理）

优惠信息：为促进培训班顺利开展 7 月 31 日前报名成功者再享九折优惠。

三、日程安排（暂定）

日期	时间	内容
8月21日 (周三)	14:00-21:00	学员报到；领取材料
8月22日 (周四)	08:30-12:00	<p>步进梁和关节手机器人自动化在变速器齿轴类锻件生产中的应用</p> <p>一、热模锻压力机多工位步进梁自动化锻造线设计应用</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 成功案例视频分享 2. 多工位锻造工艺设计思路； 3. 多工位整线设备选型设计思路 4. 主机设备和配套设备选型技术要点 5. 步进梁、自动喷淋系统、快速换模等关键组件设计技术 6. 多工位工艺和模具常见问题及其解决对策 7. 典型零件多工位模具结构详解 <p>二、电动螺旋压力机关节手机器人自动化锻造线设计应用</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 成功案例视频分享 2. 典型零件锻造工艺分析 3. 机器人自动化锻造整线设备选型要点和思路 4. 机器人自动化锻造项目投建输入项及整线布局设计要点 5. 机器人、夹持夹爪、坯料定位装置、自动喷淋系统、安全防护等关键组件设计和选型技术 <p>三、保障自动化生产过程稳定性的要素及其关键控制点</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 人、机、料、法、环等关键要素控制 2. 人工线改自动线需要调整的关键要素
	12:00-14:00	午餐及午休
	14:00-17:30	<p>锻造自动化:实施、优化与效率提升</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 概述与基本原理 2. 旧设备改造与全新自动方案对比 3. 旧设备改造流程 4. 全新自动方案投产流程 5. 锻造自动化的效率提升 6. 锻造自动化的安全 7. 锻造自动化的质量
	18:00-20:00	晚宴
8月23日 (周五)	08:30-12:00	<p>锻造自动化生产线在实施和应用过程中应该注意的问题</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 锻造行业自动化及信息化发展现状 2. 锻造自动化一般的流程

		<ul style="list-style-type: none"> 3. 已有锻造生产线的自动化改造 4. 适合锻造自动化的快速换模结构 5. 各种工件锻造机器人的选择 6. 锻造自动化辅助装置的选择 7. 公司锻造自动化经验分享 8. 自动线实施过程中环保要求 9. 自动线实施后预期成果及效益
	12:00-14:00	午餐及午休
	14:00-17:30	<p>锻造自动化技术应用实践</p> <ul style="list-style-type: none"> 1. 锻造自动化技术应用现状 2. 锻造自动化装备技术 3. 锻造自动化技术应用 <ul style="list-style-type: none"> (1) 锻造自动化下料技术 (2) 锻造自动化加热技术 (3) 锻造自动化除磷技术 (4) 锻造自动化成形技术 (5) 锻造自动化润滑技术 (6) 锻造自动化换模技术 (7) 锻造自动化生产线设计 4. 锻造自动化产线案例分析 <ul style="list-style-type: none"> (1) 传动轴自动化产线案例分析 (2) 转向节自动化产线案例分析 (3) 汽车半轴自动化产线案例分析 (4) 等速万向节自动化产线案例分析 (5) 轮毂单元轴承自动化产线案例分析 (6) CVT 带轮轴自动化产线案例分析 (7) 连杆自动化产线案例分析 (8) 曲轴自动化产线案例分析 (9) 支重轮自动化产线案例分析 (10) 高铁车轮自动化产线案例分析 (11) 碾环自动化产线案例分析
	18:00-19:00	晚餐

四、注意事项

请将报名表于 2024 年 8 月 13 日前发至邮箱 tesc@chinaforge.org.cn

附件一：锻造自动化技术与应用培训班报名表



附件一

2024 锻造自动化技术与应用培训班报名表

请填写好后发送至 tesc@chinaforge.org.cn。

联系人：张程程（女士）18612341687 董卓（先生）18611355149 电 话：010-82732808

单位名称					
通讯地址				邮编	
主要产品					
联系人		职务		手机	
电话		传真		邮箱	
参培人员姓名	性别	职务	手机	邮箱	
企业在生产中遇到的难题及想要解决的问题？（可具体列出附页说明）					
通过何种途径了解到本次培训： <input type="checkbox"/> 信件 <input type="checkbox"/> 邮件 <input type="checkbox"/> 微信 <input type="checkbox"/> 短信 <input type="checkbox"/> 网站 <input type="checkbox"/> 其他_____					
酒店信息 酒店地点：无锡 丽呈曙光薇酒店 260 元/间夜（含早） 大床、标间同价 住宿形式：8 月_____日至_____日（ <input type="checkbox"/> 大床_____间， <input type="checkbox"/> 标间_____间）					
付款方式： 开户银行：工行北京国家文化与金融合作示范区金街支行 开户单位：中国锻压协会 账 号：0200000709014447466 用途注明：锻造自动化培训				 扫码获取更多资讯	
汇款金额： _____					
开票项目： <input type="checkbox"/> 现代服务*培训费 <input type="checkbox"/> 会展服务*会议费 开票信息：					
<i>协会开票数量限制，金额不足一万元时，开具增值税普票。请回传报名表时将企业开票信息同时发送至协会，谢谢！</i>					

单位负责人签章：

年 月 日