附件3：

第二届全国智能钣金制作行业职业技能竞赛

企业组报名表

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **企业名称** |  | **企业****英文名称** |  |
| **作品名称** | （18个文字以内）◆如果该作品是某产品的其中一部分，请将最终产品的名称一并填写。 |
| **作品形式** | □单体件作品组 □组合件作品组 □工艺造型作品组 |
| **企业负责人** |  | **手机号码** |  |
| **地 址** |  | **邮 编** |  |
| **邮 箱** |  |
| **参赛选手** |  |
| **作品简介** |
| ①精度 | ± mm  | ④材质 | GB牌号：  | JIS牌号： |
| ②程序时间 | 分钟 | ⑤板厚 | mm |
| ③加工时间 | 分钟 | ⑥尺寸 | 长 mm×宽 mm×高 mm |
| ⑦作品种类 | □样件 □量产 □原创品 |
| 注：1.加工时间请填写不包含前期准备（程序、模具准备等）在内的实际加工时间。2.材质请按照GB规定的牌号进行填写，同时标注对应JIS牌号。3.参赛作品、参赛单位的信息将会在网页、作品集、广告、报纸、杂志、讲演等处公开发表，如有不可公开的信息请在方框内勾选。□工艺文件（工艺图我方不予提供，包括相应更多信息）□作品图纸 □作品照片 □加工程序单 □其他 |
| ◆**加工工序**【填写参考】设计 3D/2D设计折弯攻丝 落料 （NCT、激光机）等精加工焊接 （TIG、激光焊）CAD/CAM工 序SheetWorksHG、HRBC HG-ARsCTS EM-ZR ENSIS-AJ金属研磨ID、VC FLWAP100LE VPSS3i设备名称工 序设备名称 |
| ◆**重点说明内容/加工技巧等的图解说明** 该内容会影响到评审结果，请尽可能详细填写加工的方法和使用的加工技巧。（时间缩短、成本降低、品质提高等）。如果需要通过图纸说明加工技术等，请另行提供相关资料、三维图、图纸等，无法在下栏中充分填写时，可以另外附加资料进行说明。 |
| 1、选择该作品主题的理由（100个字内） |
| 2、使用该材料的理由（100个字内） |
| 3、最体现要点的部分或位置（100个字内） |
| 4、难度最大的部分（100个字内） |
| 5、从制作图纸到实际加工过程中意识到的要点（100个字内） |
| ◆其他要求事项 如果对展示照片的角度以及展示方法有特殊要求，请填写。（不一定能完全满足要求） |
|  |
| 【关于网络投票和信息公开】由于新冠疫情的影响，大赛展示现场参观和投票可能存在一定的限制。为了让更多的相关人员浏览作品，我们将参赛作品的信息、照片、360度展示作品的视频上传到网上，并进行优秀作品“网络投票”。投票期间，不会公布企业名称，大赛组会制作360度全方位的展示视频，如需要特别展示的要点的视频和照片，请一并提交。网络投票不可公开的信息，请在以下选项勾选。□作品信息 □视频（照片可以） □所有的都不可以（仅含展示会场的展示和投票）【评审结束后的信息公开】评审结束后，参赛作品、参赛企业的信息会在网页、作品集、广告、新闻、杂志、演讲等广泛公开。网络投票不可公开的信息，请在以下选项勾选。□作品信息 □视频（照片可以） □所有的都不可以（仅含展示会场的展示和投票） |
| **参赛选手签名** |  |
| **企业负责人意见：** **企业盖章** **年 月 日** |

**注：1.实物作品提交方式：**容易生锈的作品，请进行防锈处理后再提交，作品请统一邮寄到或派员送至天田（中国）有限公司，邮寄地址：上海市青浦区卓青路89号，收件人：贺宇平，联系电话：18501786538，请务必标明是“哪一组（如企业一组）”的参赛作品，以示区分。

**2.报名表扫描文档及作品制作视频等文件：**请发送至不同组指定的邮箱。

①企业一组（接收除常州区域及AMADA客户外的企业作品）

联系单位：中国锻压协会

联 系 人：董卓 联系电话：18611355149 E-mail：dz@chinaforge.org.cn

 冯忠 联系电话：18515450345 E-mail：fengzhong@chinaforge.org.cn

②企业二组(接收AMADA客户参赛作品)

联系单位：天田（中国）有限公司

联 系 人：贺宇平

联系电话：18501786538

E-mail：hyp@amada.com.cn

③企业三组（接收钣金职教集团企业和常州钣金协会单位参赛作品）

联系单位：常州市钣金行业协会

联 系 人：管中莹

联系电话：18018281199

E-mail：64152624@qq.com